



CATÁLOGO

Distribuidores autorizados



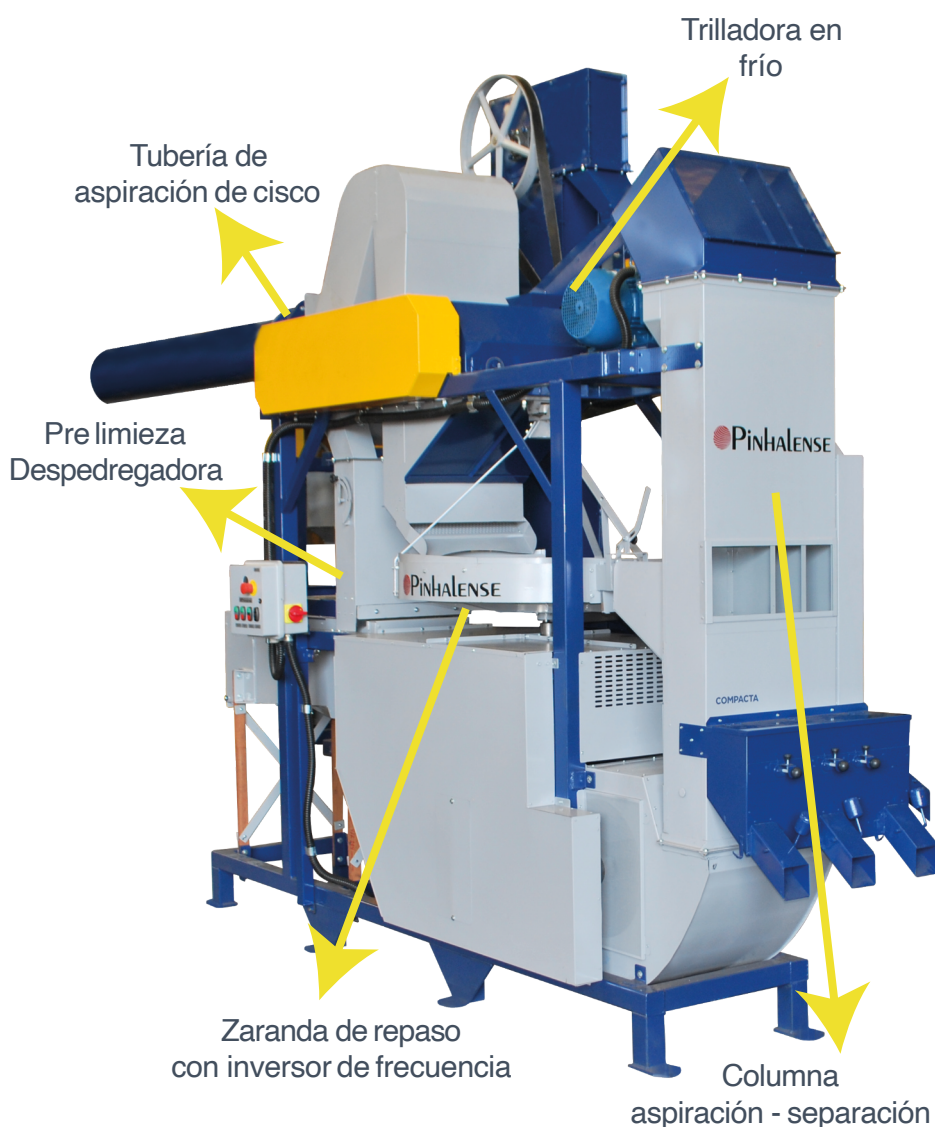
COMPACTA

Prelimpia , saca piedras, trilla y clasifica el café

Equipo monobloque combinado de trilla en frío para cafés en pergamino, honeys y naturales con tecnología eficiente e innovadora.

Características

- ◆ Capacidad de hasta 600 kg/h
- ◆ No calienta el grano
- ◆ Repaso automático
- ◆ Más tiempo de almacenaje
- ◆ Bajo consumo de energía
- ◆ Panel eléctrico de comando ya incorporado en el equipo
- ◆ Motor eléctrico - 2HP 2 polos



PRECIO
\$21.500

DRC-2

Trillado eficiente para microlotes

Procesa café Natural, Lavado y Honey

Características

- ◆ Trillado en frío
- ◆ Capacidad aprox.: 30 kg/h
- ◆ Diseño compacto y bajo consumo
- ◆ Ideal para control de calidad y microlotes.
- ◆ También disponible con motor a gasolina



PRECIO
\$3.500

ECOPULP

Sistema clasificador y despulpador de café



Características

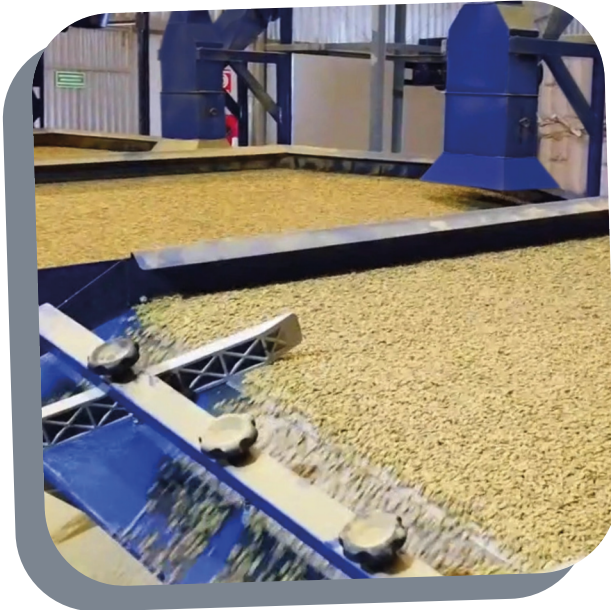
- ◆ Despulpa el café cereza sin agua
- ◆ Capacidad hasta 600 kg/hora de café cereza
- ◆ Separa el pergamino de los granos no despulpados y cáscaras con salida separada para cada una respectivamente.
- ◆ Bajo consumo de energía

PRECIO
\$3.910

DENSIMÉTRICA

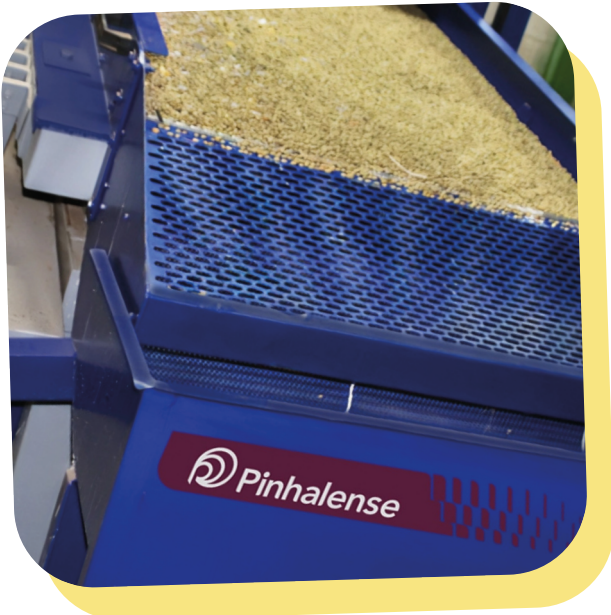
MVF/0

Mesa clasificadora por densidad



Características

- ◆ Capacidad de procesamiento: 300 – 600 kg/h
- ◆ Clasificación de café por densidad
- ◆ Separación de granos pesados y livianos
- ◆ Elimina granos vanos y defectuosos
- ◆ Sistema de vibración y aire regulable
- ◆ Alta precisión en la separación
- ◆ Construcción robusta y bajo mantenimiento



PRECIO
\$14.748

DENSIMÉTRICA

MVF/1

Mesa clasificadora por densidad

Características

- ◆ Capacidad de procesamiento: 800 – 1.200 kg/h
- ◆ Clasificación de café por densidad
- ◆ Mayor capacidad de procesamiento
- ◆ Amplia superficie de separación
- ◆ Sistema de vibración y flujo de aire ajustable
- ◆ Operación estable para procesos continuos
- ◆ Construcción robusta para beneficios medianos



PRECIO
\$23.188

CLASIFICADORA GRANULOMÉTRICA

PFA-2-4

Clasificadora de café por tamaño – flujo ascendente

Características

- ◆ Capacidad de procesamiento: hasta 900 kg/h
- ◆ Sistema de clasificación por flujo ascendente de aire
- ◆ 4 cribas o zarandas intercambiables para diferentes calibres
- ◆ Alta precisión en la separación por tamaño del grano
- ◆ Bajo consumo de energía
- ◆ Diseño compacto con mínimo espacio de instalación
- ◆ Permite clasificar otros granos o semillas cambiando las mallas

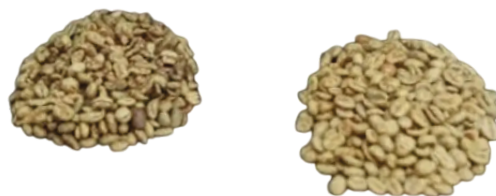


PRECIO
\$16.197

JUEGO DE CRIBAS

Características

- ◆ Fabricadas en acero inoxidable, lo que garantiza durabilidad y precisión dimensional.
- ◆ Perforaciones calibradas con estándares internacionales (norma SCA).
- ◆ Bordes uniformes que evitan atrapamientos o errores en la clasificación.
- ◆ Diseño apilable, ideal para análisis manual por agitación.



SECADORA COMPACTA

Características

- ◆ Capacidad 16m³ - aprox. 1040 kg de pergamino mojado (650kg/m³)/batch
- ◆ Sistema rotativo que proporciona secado uniforme y mayor calidad final.
- ◆ Incluye ventilador VC-045 (5 HP) para alto rendimiento de secado.
- ◆ Equipada con quemador a gas BLU-120.
- ◆ Incluye Controlador de Secado Pinhalense (CSP) con 3 sensores de temperatura
- ◆ Monitoreo preciso para optimizar tiempos y consumo energético.
- ◆ Diseño compacto y robusto, ideal para productores, asociaciones y beneficios húmedos.
- ◆ Reduce la dependencia del clima y mejora la continuidad de la operación.

Beneficios

Mayor uniformidad • Más control • Menor dependencia climática • Mayor productividad

PRECIO
\$20.360

MS MicroSort™

Selector compacta y
económica

Cuando la tecnología cumple con las más altas exigencias
de calidad de procesadores pequeños de café verde y tostado.



Cámaras:

- RGB HD con sensor CCD para café verde y tostado para remover defectos de primero y segundo grupo, parciales, broca ligera y severa.
- Sensor de 16,000 pixeles, 5300 pixeles por cada línea de color roja, verde, y azul.
- Resolución 0.07 mm.

Sistema de Iluminación:

- Luces LEDs de alta intensidad y amplio espectro para incrementar el contraste de color y la identificación de los defectos.
- Sistema de larga vida de duración eliminando la necesidad de recambio anual.

Fondo de Referencia:

- RGB LED con combinación de hasta 16 millones de colores.
- Se ajusta automáticamente al producto para el reconocimiento de los defectos a remover.

Eyectores:

- 32 eyectores de alta velocidad.
- 5 billones de ciclo de vida y procesamiento continuo.
- 5 mm de distancia entre eyectores minimiza el porcentaje de café bueno en el rechazo y la pérdida de café exportable.

Sistema de Usuario:

- Intellisort™ inteligencia artificial (AI) con calibración automática para el reconocimiento de los defectos de color - simple & intuitivo.
- Modos de selección adicionales incluidos: Cromatismo – ajuste simultaneo de combinaciones de colores: rojo & azul, verde & rojo, azul & verde.

Bandeja:

- 1 ranurada de 15 cm de ancho.



PRECIO
\$37.768



Eléctrico: 120/240 VAC
50/60 Hz.

Aire: 12 CFM @100PSI
(0.3 M3/Min @ 7 Bar).

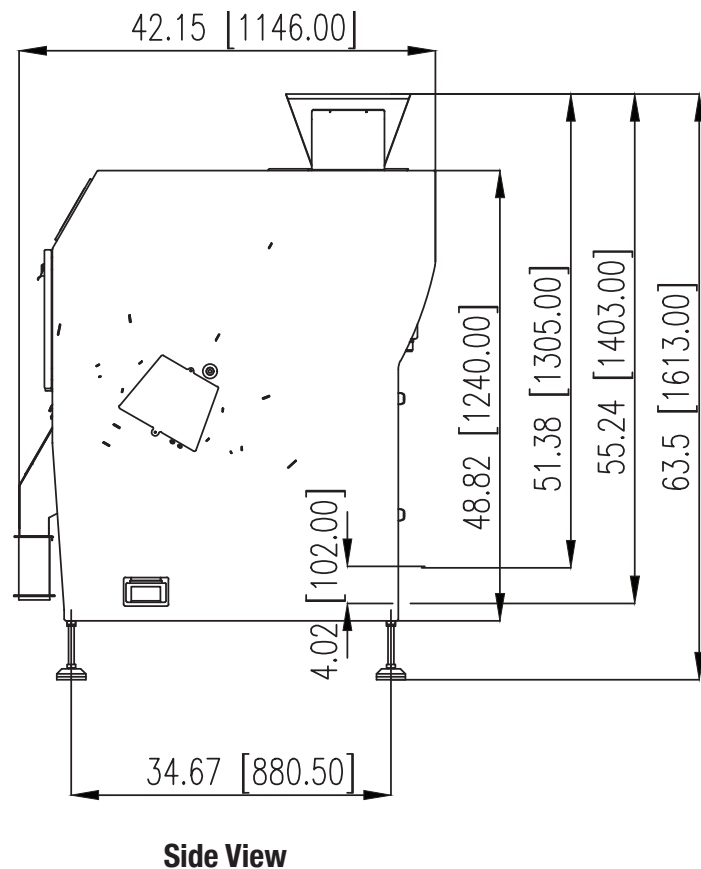
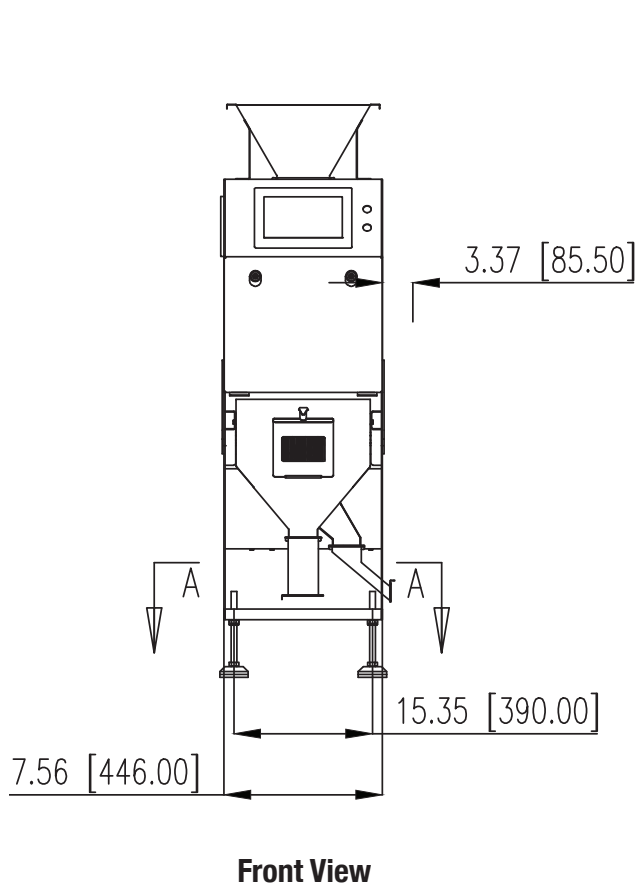
32° - 104 F° / 0° - 40° C

Peso Neto:

240 kg - 530 lbs.

Dimensiones:

- Ancho: 446mm / 17.5in
- Depth: 1146mm / 42.15in
- Height: 1613mm / 63.5in



Diseñada para proceso de cafés
especiales, micro lotes y pequeñas
plantas de proceso de flujo continuo.

MS
MicroSort™

@wolfpackecuador

@wolfpackcoffeelab

099 623 3890

Calle Oe7A, N31-70 y San Gabriel 170129
Quito - Ecuador

